

STRUKTUR

Diese Packung besteht aus gemischt Aramid- und Viskosegarne, die durch und durch mit Polytetrafluorethylen (PTFE) und Schmiermitteln gesättigt imprägniert werden.

DURCHSCHNITTliche ZUSAMMENSETZUNG

Aramid- und Viskosegarne	:	50 %
PTFE	:	32 %
Paraffinhaltige Schmiermittel	:	18 % (silikonfreie Packung)
Chlorgehalt	:	< 100 ppm
Gesamtschwefelgehalt	:	< 1500 ppm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Packungsdichte	:	1,2 - 1,3
Wärmeleitfähigkeit	:	~ 0,6 W/m.K
Reibungsgrad	:	0,05 - 0,1 (geschmierte Reibung)
Wärmedehnung	:	~ 20 · 10 ⁻⁶ m/m.K
Radialer Übertragungsgrad	:	0,6

BETRIEBSPARAMETER (nicht gleichzeitig auftretend)

Temperatur	:	+ 275° C.
Druck	:	+ 100 bar
Geschwindigkeit	:	20 m/s

Für eine längere Lebensdauer des Paares Packung/Hülse empfehlen wir eine Oberflächenbehandlung der Hülse.

Gute Beständigkeit bei angreifenden Medien. Gutes Verhalten bei abgenutzten Hülsen.

Chemische Beständigkeit - pH-Wert : 2 - 12

Gutes Verhalten der Ringe, Schneiden einfach.

Für Packungen mit großem Querschnitt ist das Schneiden mit einem scharfen Metallsägeblatt, auf einer Säge montiert, einfacher.