



S 12K Plunger

Kombinationsgeflecht aus ePTFE mit inkorporiertem Graphit und ParaAramid Faser Kantenverstärkung mit Silikon Einlaufschmiermittel und PTFE-Querschnitts Imprägnierung

Eigenschaften

- Gute Wärmeleitfähigkeit
- Bauchige Flechtung ermöglicht den verschleißarmen Einsatz dieser Packungstyp
- Empfohlene Oberflächenhärte der Welle: HRC 50
- Extrusionsresistent im höheren Druck- und Temperaturbereich
- Einsatz als Vorlageringe
- Gut geeignet bei abrasiven Medien

Einsatzbereich

p [bar]	25	500	250
v [m/s]	20	3	
t °C	-100 ... +280		
pH	2 - 12		
g/cm ³	1,55		

Empfohlene max. Temperatur: +200 °C

Empfohlener max. Druck für Kreiselpumpen: 20 bar

Haupteinsatzgebiet

- In allen Aggregaten mit größeren Spaltweiten oder in Medien mit Feststoffanteilen.
- Kolbenpumpen
- Armaturen
- Schieber

Eignung

Weiterentwicklung als Trapez-Pack® 12. Herstellung in Trapezform und mit Spezialimprägnierung. Dadurch optimierte Laufeigenschaften und exzellent geeignet für auskristallisierende Medien z.B. der Zuckerindustrie.



Lieferform

Diese Packung kann von 6 bis 40 mm vierkant, in Zoll, Zwischengrößen und Sondermaßen gefertigt werden.

- 06 - 09 mm in 1 kg Gebinde
- 10 - 15 mm in 2,5 kg Gebinde
- 16 - 25 mm in 5 kg Gebinde

Sondereinheiten, Ringzuschnitte, vorgepresste Ringe auf Anfrage.

1 kg Packung in nachstehenden Querschnitten ergibt ca. Meter

Maß mm	Meter	Maß mm	Meter
6	17,9	14 [9/16"]	3,3
6,4 [1/4"]	16,0	15	2,9
8 [5/16"]	10,1	16 [5/8"]	2,5
9,5 [3/8"]	7,1	18	2,0
10	6,5	19 [3/4"]	1,8
11 [7/16"]	5,2	20	1,6
12	4,5	22 [7/8"]	1,3
13 [1/2"]	4,0	25 [1"]	1,0